

MASTERTOP[®] P 602

Snelhardende 2 componenten, oplosmiddelvrije epoxy primer



Beschrijving

MASTERTOP P 602 is ook bij lage temperaturen een snelhardende, zeer reactieve, oplosmiddelvrije, ongepigmenteerde, laagviskeuze, 2-componenten epoxy primer met geformuleerde amineverharder.

Toepassingsgebied

MASTERTOP P 602 wordt overal toegepast waar de temperaturen kritisch liggen of waar een versnelling van de applicatie nodig is om een snellere overlaagbaarheid te bekomen. Het product dient als primer om de poriën te dichten bij minerale ondergronden zoals beton en cementdekvloeren, zowel binnen als buiten.

Tevens uitstekend geschikt als bindmiddel in primerlagen en gietmortels (vulgraad 1:0,5 tot 1:12) op kleine oppervlakken.

Kenmerken

MASTERTOP P 602 is zeer laagviskeus en heeft daardoor een hoog indringend vermogen. Het product is gemakkelijk verwerkbaar. De vergeling die ontstaat in U.V. belaste gebieden doet geen afbreuk aan de technische eigenschappen van het product. Na volledige uitharding garandeert MASTERTOP P 602 zeer goede mechanische drukweerstand. Het is bestand tegen water, zee- en afvalwater en biedt weerstand aan vele logen, verdunde zuren, zoutoplossingen, minerale oliën, smeer- en brandstoffen.

Controle van de ondergrond

Verzekert altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, droog en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Een damp scherm moet aanwezig zijn.

Het systeem zal, zonder bijkomende maatregelen, niet toegepast worden op een ondergrond waarvan het restvochtgehalte hoger is dan 3% (gemeten volgens de CM methode).

Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen.

Vorbereiding van de betonnen ondergrond

Bij voorkeur wordt de ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of onder hoge druk waterstralen enz., tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hecht oppervlak verkregen wordt.

De te bekleden ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Raadpleeg Uw BASF-CC specialist.

Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist, zullen vóór toepassing van het systeem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

Werkvorbereiding

Vóór het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werf personeel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

Verwerking

Alle componenten zijn in de juiste verhouding voorverpakt. Roer afzonderlijk de harscomponent (A) gedurende enkele minuten. Voeg vervolgens de verhardercomponent (B) toe en meng intensief (ongeveer 3 minuten) tot men een optimale consistentie verkrijgt.

Zorg ervoor dat de component B geheel volledig leeg is. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een langzaam draaiende mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid (± 300 t/min). Let erop dat ook de grondstoffen aan zijanten en op de bodem omgeroerd worden. Mengen tot een homogeen en streepvrij mengsel is ontstaan, gedurende minstens 1 minuut. Giet dit mengsel over in een ander mengvat en roer opnieuw gedurende 1 minuut.

Het materiaal niet gebruiken vanuit de leververpakking. De temperatuur van beide componenten zal tijdens het mengen tussen 10 en 20°C liggen.

Wegens zijn hoge reactiviteit dient men het product onmiddellijk aan te brengen en over de ondergrond te verdelen.

Het aanbrengen van MASTERTOP P 602 op de voorbereide ondergrond kan gebeuren door spuiten, rollen, uitstrijken of uitgieten. Het is aan te bevelen op horizontale vlakken het materiaal uit te gieten en gelijkmatig te verdelen met een rubberen trekker (zwabber), daarna met de wals narollen. Om de mechanische hechting te verbeteren wordt de grondlaag met vuurgedroogd kwartzand met korrelgrootte \varnothing 0,3-0,8 afgestrooid (Filler F5). Het aanbrengen van een schraaplaag kan gebeuren met een troffel, met een spaan of met een rubberen spaan. Voor gietmortels gebruikt men een metalen of een rubberen spaan. Kies de vertanding van de spaan in verhouding met de laagdikte

Het aanbrengen van primer of gietmortel dient te gebeuren bij constante of dalende temperatuur ten einde blaasvorming als gevolg van uitzettende lucht in de poriën van de ondergrond te beperken.

Kwartzand en andere vulstoffen worden onder constant roeren toegevoegd aan component A. Daarna pas component B bijvoegen. Voor het aanmaken van hooggevulde mortel is een dwangmenger aan te bevelen. Zorg voor een homogene mengeling.

Vloermortels met een troffel of een schop over de ondergrond verdelen, daarna met een afreilat over een hoogtemaal afgetrokken en aansluitend met de spaan geëgaliseerd. Het egaliseren kan ook machinaal gebeuren.

Omgevingstemperatuur en ondergrondtemperatuur beïnvloeden de verwerkbaarheid en het verbruik, alsook de potlife. Bij lage temperatuur vertraagt de chemische reactie aanzienlijk. Daardoor kan ook, wegens de hoge viscositeit, het verbruik/m² toenemen. Bij hoge temperatuur wordt de chemische reactie versneld; zodoende worden de vermelde tijden (zie technische gegevens) aanzienlijk verkort. Belangrijk is het goed controleren van de luchtvochtigheid (min. & max.). Voor de volledige uitharding van MASTERTOP P 602 mag de temperatuur van de ondergrond niet hoger zijn dan de verwerkingstemperatuur.

Het product is niet gevoelig voor carbamaat vorming. Toch dient het materiaal na toepassing beschermd te worden tegen direct contact met water gedurende ongeveer 24 uur (bij 12°C)

Gedurende deze tijd kan vochtinwerking aan het oppervlak een witte verkleuring of kleverigheid veroorzaken, die de aanhechting van de volgende laag beïnvloedt en die eventueel verwijderd moet worden.

Voor het overige gelden de algemene regels voor het verwerken van reactieharsen in de betonbouw.

Praktische toepassing

1. Primer

1.1 Voorbereiding van de ondergrond: zie ondergrondcontrole / ondergrondvoorbereiding.

1.1.1 MASTERTOP P 602 met een rubber trekker aanbrengen en door narollen gelijkmatig over de ondergrond verdelen. Voorkom plasvorming. Slechts juist zoveel materiaal mengen als gedurende de verwerkingstijd kan gebruikt worden.

Verbruik: ca. 0,3-0,5 kg/m², afhankelijk van de zuigkracht van de ondergrond.

1.1.2 Een tweede grondlaag aanbrengen bij sterk zuigende, poreuze ondergrond om een geheel gesloten, poriënvrij oppervlak te verkrijgen.

Verbruik: ca. 0,2-0,4 kg/m².

1.1.3 Overvloedig instrooien van de nog natte laag MASTERTOP P 602 met vuurgedroogd kwartzand met korrelgrootte 0,3 – 0,8 mm \varnothing (Filler F5). Vermijd overtollig zand

Verbruik: ca. 1,0 kg/m².

2. Schraaplaag / egalisatie

2.1 Voorbereiding van de ondergrond: zie ondergrondcontrole / ondergrondvoorbereiding.

2.2 Aanbrengen van MASTERTOP P 602 - gemengd met vuurgedroogd kwartzand met korrelgrootte 0,1 – 0,3 mm \varnothing (Filler F1); mengverhouding: 1 : 0,5 (gew. deel) met rubberwisser of spaan op de van grondlaag voorzien ondergrond als egalisatielaag tot 1 mm dikte. Slechts juist zoveel materiaal mengen als gedurende de verwerkingstijd kan gebruikt worden.

Verbruik: ca. 1,0 kg/m² MASTERTOP P 602, ca. 0,5 kg/m² kwartzand.

3. Gietmortel tot 4 mm

3.1 Voorbereiding van de ondergrond: zie ondergrondcontrole / ondergrondvoorbereiding.

3.2 Aanbrengen van MASTERTOP P 602 gemengd met vuurgedroogd kwartzandmengsel bestaande uit:

ca. 10% kwartsmeel

ca. 45% vuurgedroogd kwartzand, korrel 0,2-0,5 mm \varnothing

ca. 45% vuurgedroogd kwartzand, korrel 0,6-1,2 mm

in een mengverhouding 1 : 2 gew. deel hars / zand. Met rakel aanbrengen op van grondlaag voorzien oppervlak. Slechts zoveel materiaal aanmaken als gedurende de verwerkingstijd kan gebruikt worden.

Verbruik per mm laagdikte:

ca. 0,5-0,6 kg/m² bindmiddel,

ca. 1,0-1,2 kg/m² kwartzandmengeling.

3.3 Overvloedig instrooien van de verse vloeimortel met vuurgedroogd kwartzand;
Verbruik: ca. 2-4 kg/m².

4 Herstelmortel

4.1 Voorbereiding van de ondergrond: zie ondergrondcontrole / ondergrondvoorbereiding

4.2 Samenstellen van een mortel bestaande uit 1 gew. deel bindmiddel en 6 gew. delen vuurgedroogd kwartzandmengeling, korrelgrootte 0,1-0,3 Ø (1/3 gew. deel en 0,6-1,2 mm Ø (2/3 gew. deel).

Aanbrengen van het mortelmengsel op de nieuwe ondergrond, aansluitend verdichten en egaliseren. Slechts juist zoveel materiaal mengen als gedurende de verwerkingstijd kan gebruikt worden.

Verbruik per mm laagdikte:

ca. 0,3 kg/m² bindmiddel en

ca. 1,8 kg/m² kwartzandmengsel.

5 Holle plinten

5.1 Vormen van holle plinten bij binnenhoeken door MASTERTOP P 602 te mengen met een kwartzandmengeling van 50 % vuurgedroogd kwartzand, korrelgrootte 0,1-0,3 mm Ø, en 50 % vuurgedroogd kwartzand, korrelgrootte 0,3-0,8 mm Ø, in de verhouding 1: 6 (reactiehars: kwartzandmengeling). Slechts juist zoveel materiaal mengen als gedurende de verwerkingstijd kan gebruikt worden.

Verbruik bij ca. 1,5 cm laagdikte:

ca. 0,1-0,2 kg/lm reactiehars

ca. 0,6-1,2 kg/lm kwartzandmengeling.

Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik het gereedschap zorgvuldig reinigen met CLEANER 44 of een geschikt solvent.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERTOP P 602 wordt geleverd in een verpakking van 10 kg. Component A en B zijn apart verpakt in de juiste mengverhouding.

Houdbaarheid: 12 maanden in gesloten verpakking en in vorstvrije, droge opslagruimte. Temperatuur best tussen +15 en +25°C. Niet blootstellen aan direct zonlicht!

Veiligheidsvoorschriften

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches.

LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING. Raadpleeg de R en S zinnen.

Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is het dragen van rubberen handschoenen, veiligheidsbril en veiligheidskleding. Inademen der dampen en huidcontact vermijden! In geval van contact de huid onmiddellijk reinigen met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Tijdens de toepassing niet eten, niet roken en niet met open vlam in aanraking brengen. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars-, verharder- en additiefverpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

In uitgeharde toestand is MASTERTOP P 602 fysiologisch ongevaarlijk.

Technische assistentie

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen – opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben – te allen tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, doch alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

Technische gegevens: zie volgende pagina

RESITEC NV - FLOORTECHNOLOGY KNOW-HOW QUALITY FLEXIBILITY SAFETY CREATIVITY

GULKENRODESTRAAT 3 B-2160 WOMMELGEM T +32 (0)3 320 02 20 F +32 (0)3 322 90 58 INFO@RESITEC.COM WWW.RESITEC.COM

BTW BE 0437 023 404 RPR Antwerpen 317 323 REG 02.28.11 KBC 406-0106001-87



Technische gegevens MASTERTOP P 602 (richtwaarden)

VÓÓR UITHARDING		
Kleur		troebel transparant
Volumieke massa		1.11 g/cm ³
Mengverhouding	in gewichtsdelen (A : B component)	4 : 1
Viscositeit	[mPas]	bij 23°C 500
Verwerkingstijd (verpakking van 10kg)	bij 12°C	15 min.
	bij 23°C	8 min.
	bij 30°C	5 min.
Wachttijd bij overlaging / Begaanbaar	bij 10°C	min. 10 u max. 2 dagen
	bij 23°C	min. 3 u max. 1 dag
	bij 30°C	min. 1,5 u max. 0,5 dag
Uithardingstijd / Chemisch belastbaar	bij 10°C	5 dagen
	bij 23°C.	2 dagen
	bij 30°C	1 dagen
Ondergrond- en applicatietemperatuur		min. 3°C max. 25°C
Max. toegelaten relatieve luchtvochtigheid	bij 10°C	75%
	bij > 23°C	85%
NA UITHARDING		
Shore D hardheid	na 7 dagen	85
Glas transitietemperatuur	na 28 dagen	55°C
Druksterkte [N/mm ²]	na 28 dagen	80
Thermische uitzettingscoëfficiënt -20°C / +35°C	x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	60
Taber abrasie	na 7 dagen	72 mg

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
mbt.be@basf.com - www.basf-cc.be
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
 RPR/RPM Hasselt



BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
 Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
 Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
mbt.nl@basf.com - www.basf-cc.nl
 B.T.W. NL 001829117B01
 HR Arnhem 09022883



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.