

MASTERTOP[®] P 617

2 componenten, oplosmiddelvrije epoxy primer voor minerale ondergronden.



Beschrijving

MASTERTOP P 617 is een ongepigmenteerde, laagviskeuze, oplosmiddelvrije 2-componenten epoxy primer voor toepassing op minerale ondergronden.

MASTERTOP P 617 wordt als primerlaag of als schraaplaag, met of zonder kwartszandvulling gebruikt.

Toepassingsgebied

MASTERTOP P 617 wordt zowel binnen als buiten toegepast voor het verzegelen van betonoppervlakken, dichten van poriën en vullen van haarscheurtjes.

Tevens uitstekend geschikt als bindmiddel in primerlagen, schraaplagen, afwerklagen en reparatiemortels (vulgraad 1:0,5 tot 1:2).

Kenmerken

MASTERTOP P 617 is zeer laagviskeus en heeft daardoor een hoog indringend vermogen. Het product is gemakkelijk verwerkbaar en vormt een afsluitende laag tegen vocht. De vergelijking die ontstaat in U.V. belaste gebieden doet geen afbreuk aan de technische eigenschappen van het product. Na volledige uitharding garandeert MASTERTOP P 617 zeer goede mechanische eigenschappen, water-, zeewater- en afvalwaterbestendigheid en weerstand aan vele logen, verdunde zuren, zoutoplossingen, minerale oliën, smeeren brandstoffen.

Controle van de ondergrond

Verzeker altijd de ondergrondkwaliteit; deze zal zuiver, gezond, droog en voldoende sterk zijn; vrij van vervuilingen (olie, vet), curings, slechthechtende beschermlagen, losse delen en cementhuid.

Een dampscherm moet aanwezig zijn.

Het systeem zal, zonder bijkomende maatregelen, niet toegepast worden op een ondergrond waarvan het restvochtgehalte max. 3 à 5% is, gemeten volgens de CM methode.

Vermijd condensatie: controleer de ondergrondtemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen.

Vorbereiding van de ondergrond

Bij voorkeur wordt de betonnen ondergrond zuiver en voldoende ruw gemaakt d.m.v. stofvrij gritstralen, frezen, afbikken, waterstralen of hoge druk waterstralen tot een voldoende ruw, poreus en absorberend hechtoppervlak verkregen wordt.

De te bekleden ondergrond moet tegen opstijgend vocht beschermd zijn.

Raadpleeg Uw BASF-CC specialist.

Herstellingen aan de ondergrond

Indien de ondergrond dit vereist, zullen vóór toepassing van het systeem, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC NV

Werkvoorbereiding

Vóór het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werfpersonnel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

Verwerking

Alle componenten zijn in de juiste verhouding voorverpakt. Roer afzonderlijk de harscomponent (A) gedurende enkele minuten. Voeg vervolgens de verhardercomponent (B) toe en meng intensief (ongeveer

3 minuten) tot men een optimale consistentie verkrijgt. Als menginstallatie gebruikt men bij voorkeur een mechanische menger met enkele of dubbele roerarm en instelbare draaisnelheid (± 300 t/min). Giet dit mengsel over in een ander mengvat en roer opnieuw gedurende 1 minuut.

De temperatuur van beide componenten zal tijdens het mengen tussen 15 en 25°C liggen.

Het aanbrengen van primer of gietmortel dient te gebeuren bij constante of dalende temperatuur, ten einde blaasvorming als gevolg van uitzettende lucht in de poriën van de ondergrond, te beperken.

Als primer kan MASTERTOP P 617 op de voorbereide ondergrond aangebracht worden met spuitinstallatie, verfrol, borstel of door uitgieten.

Voor toepassingen op horizontale oppervlakken is het raadzaam een gummirakel (trekker) te gebruiken om het materiaal gelijkmatig te verdelen en met de verfrol na te rollen. Om de hechting te verbeteren, wordt de nog natte laag overvloedig ingestrooid met vulstof F5.

Indien als mortel gebruikt, dienen er samengestelde vulstoffen aan toegevoegd te worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

Omgevingstemperatuur en ondergrondtemperatuur beïnvloeden de verwerkbaarheid en het verbruik, alsook de potlife. Bij lage temperatuur vertraagt de chemische reactie aanzienlijk. Hierdoor worden de viscositeit en het verbruik/m² sterk beïnvloed. Bij hoge temperatuur wordt de chemische reactie versneld; zodoende worden de vermelde tijden (zie technische gegevens) aanzienlijk verkort. Belangrijk is het goed controleren van de luchtvochtigheid (min. & max.). Voor de volledige uitharding van MASTERTOP P 617 moet de verwerkingstemperatuur gecontroleerd worden.

Na toepassing dient het materiaal afgeschermd te worden van direct contact met water gedurende ongeveer 24 uur (bij 20°C)

Binnen deze periode kan contact met water de uitharding sterk vertragen met vlekkenvorming en ontkleuring als gevolg.

Praktische toepassing

1. Primer
 - 1.1 Voorbereiding van de ondergrond: zie hoger
 - 1.2 MASTERTOP P 617 met een rubber trekker aanbrengen en door narollen gelijkmatig over de ondergrond verdelen. Voorkom plasvorming;
Verbruik: ca. 0,3-0,5 kg/m², afhankelijk van de zuigkracht van de ondergrond.
 - 1.3 Een tweede grondlaag aanbrengen bij sterk zuigende, poreuze ondergrond om een geheel gesloten, poriënvrij oppervlak te verkrijgen.
 - 1.4 Instrooien van de nog natte laag MASTERTOP P 617 met vuurgedroogd kwartszand met korrelgrootte 0,3 – 0,8 mm.
Vermijd overtollig zand
Verbruik: ca. 1,0 kg/m².

2. Schraaplaag / egalisatie
 - 2.1 Voorbereiding van de ondergrond: zie hoger
 - 2.2 Aanbrengen van MASTERTOP P 617 gemengd met vuurgedroogd kwartszand met korrelgrootte 0,1 – 0,3 mm; mengverhouding: 1 : 0,5 (gew.deel)- met rubberwisser of spaan op de van grondlaag voorzien ondergrond als egalisatielaag tot 1 mm dikte.
Verbruik: ca. 1,0 kg/m² MASTERTOP P 617, ca. 0,5 kg/m² vulstof
3. Vloei-mortel tot 4 mm
 - 3.1 Voorbereiding van de ondergrond: zie hoger
 - 3.2 Aanbrengen van MASTERTOP P 617 gemengd met vuurgedroogd kwartszandmengsel bestaande uit:
ca. 10% kwartsmeel
ca. 45% vuurgedroogd kwartszand, korrel 0,2-0,5 mm
ca. 45% vuurgedroogd kwartszand, korrel 0,6-1,2 mm in een mengverhouding 1 : 2 gew.deel hars/zand. Met rakel aanbrengen op van grondlaag voorzien oppervlak
Verbruik per mm laagdikte: ca.0,5-0,6 kg/m² bindmiddel, ca. 1,0-1,2 kg/m² kwartszandmengeling.
 - 3.3 Overvloedig instrooien van de verse vloei-mortel met vuurgedroogd kwartszand;
Verbruik: ca. 2-4 kg/m².
4. Holle hoeken
 - 4.1 Vormen van een holle plint bij inwendige hoeken met een mengsel van MASTERTOP P 617 en kwartszandmengsel bestaande uit :
50% vuurgedroogd kwartszand, korrel 0,1-0,3 mm en 50% vuurgedroogd kwartszand, korrel 0,3-0,8 mm, in een mengverhouding: 1: 6 hars/zand op van grondlaag voorziene ondergrond.
Verbruik bij ca. 1,5 cm laagdikte:
ca. 0,1 – 0,2 kg/lm bindmiddel en
ca. 0,6 – 1,2 kg/lm kwartszandmengsel.

Reinigingsmiddel

Het gereedschap zorgvuldig reinigen met CLEANER 44 of een geschikt solvent.

Verpakking, opslag en houdbaarheid

MASTERTOP P 617 wordt geleverd in een verpakking van 25 kg. Component A en B zijn apart verpakt in de juiste mengverhouding.

Houdbaarheid: 12 maanden in gesloten verpakking en in vorstvrije, droge opslagruimte. Temperatuur best tussen +15 en +25°C. Niet blootstellen aan direct zonlicht!

Veiligheidsvoorschriften

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches.

LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING. Raadpleeg de R en S zinnen. Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. De beste bescherming is het dragen van rubberen handschoenen, veiligheidsbril en veiligheidskleding. Inademen der dampen en huidcontact vermijden! In geval van contact de huid onmiddellijk reinigen met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Tijdens de toepassing niet eten, niet roken en niet met open vlam in aanraking brengen. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

In uitgeharde toestand is MASTERTOP P 617 fysiologisch ongevaarlijk.

Technische gegevens

Zie volgende blz.

Technische assistentie

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

BASF-CC garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen – opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben – te allen tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, doch alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

RESITEC NV - FLOORTECHNOLOGY KNOW-HOW QUALITY FLEXIBILITY SAFETY CREATIVITY
GULKENRODESTRAAT 3 B-2160 WOMMELGEM T +32 (0)3 320 02 20 F +32 (0)3 322 90 58 INFO@RESITEC.COM WWW.RESITEC.COM
BTW BE 0437 023 404 RPR Antwerpen 317 323 REG 02.28.11 KBC 406-0106001-87



Technische gegevens MASTERTOP P 617 (richtwaarden)

VÓÓR UITHARDING		
Kleur		transparant
Soortelijk gewicht mengsel bij 23°C		1,07 g/cm ³
Mengverhouding in gewichtsdelen (A : B component)		100 : 43
Viscositeit mengsel bij 23°C		490 mPas
Verwerkbaarheidsduur (verpakking van 25 kg)	bij 12°C	60 min.
	bij 20°C	30 min.
	bij 30°C	15 min.
Wachttijd bij overlaging / Begaanbaar	bij 10°C	min. 24 uren max. 48 uren
	bij 23°C	min. 7 uren max. 36 uren
	bij 30°C	min. 3 uren max. 24 uren
Uithardingstijd / Chemisch belastbaar	bij 10°C	5 dagen
	bij 23°C.	3 dagen
	bij 30°C	2 dagen
Ondergrond- en applicatietemperatuur		min. 8°C max. 30°C
Max. toegelaten relatieve luchtvochtigheid	bij 10°C	75%
	bij > 23°C	85%
NA UITHARDING		
Shore D hardheid	na 7 dagen	84
Glas transitietemperatuur	na 28 dagen	nog niet beschikbaar
Druksterkte N/mm ²	na 28 dagen	81
Treksterkte N/mm ²	na 7 dagen	28
Thermische uitzettingscoëfficiënt	x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	nog niet beschikbaar
Taber abrasie CS10 / 10N / 1000 omw.	na 7 dagen - mg	nog niet beschikbaar

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
mbt.be@basf.com - www.basf-cc.be
B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569
RPR/RPM Hasselt



BASF Nederland B.V., Construction Chemicals

Karolusstraat 2
Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94
mbt.nl@basf.com - www.basf-cc.nl
B.T.W. NL 001829117B01
HR Arnhem 09022883



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.