

MASTERTOP[®] TC 467C

**Finition bicomposante à aspect satiné base PUR, solvanté,
résistant à l'U.V.
Incolore (C).**



Description

MASTERTOP TC 467C est une finition bicomposante base Polyuréthane solvanté, d'aspect mat et/ou satiné, permettant de réaliser des surfaces MASTERTOP durablement élastiques, résistantes à l'usure. Ce produit est disponible dans une version incolore.

Domaine d'application

Finition de surfaces, résistant aux intempéries, particulièrement adapté à la finition de couches élastiques à faible tension, comme le MASTERTOP BC 325 A.

Usage à l'intérieur comme à l'extérieur.

Caractéristiques

Le MASTERTOP TC 467C a un excellent accrochage sur des supports non-poreux et est facile à appliquer.

Après durcissement complet, le MASTERTOP TC 467C possède d'excellentes qualités mécaniques, une bonne résistance à la rayure et est facile à nettoyer.

Préparation du support

1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. S'assurer que le support en béton soit sain et propre, il doit être exempt de tout contaminant, parts détachées, de la poussière etc. Si nécessaire le support doit être de nouveau prétraité mécaniquement. Contacter BASF-CC.
2. Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de la couche de finition, prière de contacter, au préalable, votre représentant de BASF-CC.
3. La couche de finition MASTERTOP TC 467C doit être appliquée endéans les 16 à 72 heures sur le système de sol MASTERTOP à finir. La surface doit être propre, avoir une force portante et être exempte de toutes substances susceptibles de compromettre l'adhésion.

Précautions

- Eliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée.
- Fermer les portes et les fenêtres, éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs et autres éléments afin d'éviter de les souiller avec la résine.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être conservés ; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Préparation du chantier

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par BASF-CC et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

Températures du support et des produits

Les températures ont une influence sur la qualité des revêtements. La température du support et d'application doit se situer entre +10 et +30°C. La température optimale du produit appliqué varie entre +15 et +25°C.

Mise en œuvre

Mélanger les deux composants séparément à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.). Verser ensuite les composants A et B dans un autre conteneur et mélanger pendant trois minutes. Laisser reposer le produit maintenant pendant au moins 10 minutes, avant la mise en œuvre.

Le MASTERTOP TC 467C s'applique au pistolet ou au rouleau. En cas d'utilisation d'un rouleau, étaler la masse uniformément par bandes, afin d'éviter des accumulations du mélange.

En cas d'application au rouleau, une seconde couche de MASTERTOP TC 467C est nécessaire.

La température ambiante et la température de la surface influencent l'application et la consommation, ainsi que le potlife. En cas de basses températures, les réactions chimiques sont ralenties. Le délai d'utilisation et le délai de mise en service sont augmentés.

En cas de températures élevées, les réactions chimiques s'accroissent ce qui entraîne un raccourcissement des délais.

Pour le durcissement complet, la température ne doit pas être inférieure à la température minimale.

Après l'application, les matériaux doivent être protégés pendant environ 24 heures (à 23°C et humidité relative de 50%) de l'eau, qui peut faire mousser la vitrification en surface.

Après durcissement et avant la mise en service, nous recommandons un premier entretien avec un produit adéquat (cire/ acryl).

Usage théorique (appl. au rouleau ou au pistolet)

MASTERTOP TC 467C: 0,08 - 0,12 kg/m².

L'usage dépend fortement de la structure du support.

Nettoyage des outils

Après l'application, tous les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec un solvant adéquat, comme le nettoyeur n°40.

Conditionnement, stockage et conservation

Emballage de 10 kg, les deux composants étant dans le bon rapport de mélange.

Conservation: 12 mois en emballage d'origine, hermétiquement fermé, conservé au frais, à l'abri de l'humidité, à une température de 15 à 25°C.

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité.

LIRE ATTENTIVEMENT L'ETIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE. Consultez les phrases R et S.

Le mélange non durci peut provoquer des irritations de la peau. Le meilleur moyen de se protéger est de porter des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement avec des chiffons de papier. Ensuite, nettoyer intensément à l'eau et au savon. S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Tenir les produits hors de portée des enfants. Eliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur.

Assistance technique

Pour de plus amples renseignements, des références et une assistance technique sur chantier, prière de contacter un spécialiste de BASF-CC.

BASF-CC garantit la qualité de ce système tel que décrit dans la présente fiche technique et dans tout autre document qui s'y rapporte, pour autant que les spécifications qui y sont reprises soient totalement respectées. Cette information est, autant que possible, spécifique et ne peut donc envisager tous les cas. Un applicateur expérimenté en ce domaine, pourra donc envisager d'adapter les procédures pour autant que le résultat soit bon.

Caractéristiques techniques de MASTERTOP TC 467C

Couleur	Incolore
Rapport de mélange partie A et B	3 : 1 en poids
Masse volumique mélange	environ 1,0 g/cm ³
Temps d'utilisation à 23°C et 50% d'humidité	environ 1 heure
Durcissement à 20°C et sous une H.R. de 60%	praticable: après environ 36 heures complet: après environ 7 jours
Extrait sec	± 54%
Viscosité (4mm DIN) mélange A + B	45 secondes
Humidité relative dans l'air	max. 85%
Délai d'attente avant d'appliquer une couche suivante	à 20°C : min. 36 heures – max. 3 jours
Délai praticable	à 20°C : après 36 heures
Durcissement / exposition aux agents chimiques	à 20°C et H.R. de 60% : après 7 jours
Température d'objet et d'application	min. 10°C – max. 30°C

BASF Construction Chemicals Belgium NV

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92
www.basf-cc.be
mbt.be@basf.com

**BASF Construction Chemicals Nederland bv**

Postbus 132, Karolusstraat 2
NL-4900 AC Oosterhout
Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94

www.basf-cc.nl
mbt.nl@basf.com



Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels BASF Construction Chemicals n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.