

# MASTERTOP<sup>®</sup> BC 390 AS

**2 componenten, oplosmiddelvrije, zelfnivellerende, antistatische, geleidende epoxy gietvloer.**



## Beschrijving

MASTERTOP BC 390 AS is een oplosmiddelvrije, voorgevulde, gepigmenteerde, 2 component zelfnivellerende gietvloer op basis van epoxy hars voor antistatische doeleinden.

## Toepassingsgebied

MASTERTOP BC 390 AS wordt binnen toegepast als elektrostatisch geleidende gietvloer. Dit product is geschikt voor gemiddelde tot zware industriële belasting en wordt toegepast op minerale ondergronden zoals beton of cement welke voorbehandeld werden met de primer MASTERTOP P 617 en met de geleidende laag MASTERTOP CP 689W AS. Het wordt gebruikt in het systeem MASTERTOP 1277 ESD.

## Kenmerken

Door zijn speciale eigenschappen is MASTERTOP BC 390 AS zeer slijtvast, ook bij zware mechanische belasting. Het materiaal is gemakkelijk aan te brengen en na volledige uitharding kenmerkt het zich, naast zijn elektrisch geleidende functie, door zeer goede mechanische eigenschappen. De vergeling die optreedt in UV belaste gebieden beïnvloedt de technische eigenschappen van het product niet. De vloer is gemakkelijk te reinigen en te onderhouden. MASTERTOP BC 390 AS bezit een goede hechting op niet-poreuze ondergronden. MASTERTOP BC 390 AS is water-, zeewater- en afvalwaterbestendig, tevens

bestand tegen vele logen, verdunde zuren, zoutoplossingen, minerale oliën, smeer- en brandstoffen. Details zijn verkrijgbaar op aanvraag.

## Toestand van de ondergrond

1. Voorgaande lagen moeten binnen de voorgeschreven tijdspanne overlaagd worden. De ondergrond zal bovendien steeds zuiver en droog zijn, alsook vrij van alle vervuilingen, losse delen, stof, enz. Indien dit niet het geval is zal opnieuw mechanisch voorbehandeld moeten worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.
2. Indien de ondergrond dit vereist zullen, vóór toepassing van deze laag, de nodige herstellingen doorgevoerd worden. Consulteer hiervoor BASF-CC.

## Voorzorgen

- Vermijd condensatie: controleer de ondergrondstemperatuur, deze moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Sluit deuren en vensters; vermijd tocht en indringing van vocht, stof, insecten, water, enz.
- Bescherm muren, kolommen, goten tegen spatvorming.
- Verwijder kleefbanden vóór uitharding van de bekleding.
- Bestaande uitzetvoegen in het betonoppervlak doorvoeren. Afmeting en details van deze voegen zullen bepaald worden in functie van de te verwachten bewegingen van de betonplaat.

## Werkvoorbereiding

Voor het werk start, eerst:

- een inventaris maken van de door BASF-CC geleverde producten, met de vermelding van de batchnummers;
- de juiste ondergrondvoorbehandeling bepalen;
- al het materieel beschikbaar hebben op het werk;
- de werf zo installeren dat er schoon en efficiënt kan gewerkt worden;
- het werfpersonnel informeren over de specificatie en het toe te passen systeem en de veiligheidsvoorschriften die in acht dienen genomen te worden.

### Verwerking

MASTERTOP BC 390 AS wordt geleverd in de juiste dosering van component A (hars) en component B (verharder).

Bij het mengen dient men op het volgende te letten:

Eerst component B (verharder) bij component A (hars) gieten. Hierbij moet men opletten dat component B volledig leeggegoten wordt. Om een homogene massa te bekomen en een goede menging grondig mechanisch mengen aan ca. 300 t/min gedurende minstens 3 minuten. Het is aan te raden elke component vooraf op te roeren alvorens samen te mengen. Zorg dat ook de grondstoffen aan de zijanten en op de bodem omgeroerd worden. Het materiaal niet gebruiken vanuit de leveringsverpakking. Na grondig mengen het product in een tweede zuiver mengvat overbrengen en nogmaals gedurende 1 min. mengen.

De temperatuur van de beide componenten moet gedurende het mengen tussen 15 en 25°C liggen.

Na het mengen volgt het aanbrengen van MASTERTOP BC 390 AS met metalen of gummi trekker, of met een getande spaan op de met MASTERTOP CP 689W AS voorbereide ondergrond. De tandlengte is bepalend voor de gewenste laagdikte (let op het maximum verbruik). Na aanbreng de gietvloer kruisgewijs met een stekelwals ontluchten.

De omgevingstemperatuur en de ondergrond temperatuur zijn zeer belangrijk. Bij lage temperaturen wordt de chemische reactie vertraagd, waardoor de overlappings- en begaanbaarheidstijd verlengd wordt. Daardoor kan ook, wegens de verhoogde viscositeit, het verbruik per m<sup>2</sup> toenemen. Bij hoge temperaturen wordt chemische reactie versneld, zodat de verwerkingstijd vermindert.

Om een volledige uitharding te bekomen mag de temperatuur van de ondergrond niet hoger zijn dan de verwerkingstemperatuur. Bovendien moet men het materiaal na het aanbrengen gedurende 24 uur beschermen tegen vocht. Gedurende deze tijd kan vochtinwerking aan het oppervlak een witte verkleuring (vorming van carbamaat) of kleverigheid veroorzaken, die de aanhechting van de volgende laag beïnvloedt en eventueel verwijderd moet worden.

Voor het overige gelden de algemene regels voor het verwerken van reactieharsen in de betonbouw.

### Praktische toepassing

1. Antistatische gietvloer, glad
  - 1.1 Ondergrondvoorbereiding
  - 1.2 Primer aanbrengen met MASTERTOP P 617 volgens de voorschriften (zie technische fiche).  
Verbruik: ca. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, naargelang de poreusheid van de ondergrond.
  - 1.3 Eventueel aanbrengen van MASTERTOP P 617, gemengd met vuurgedroogd kwartszand, korrelgrootte 0,1-0,3 mm Ø (Filler F1), als slijtlaag om eventuele oneffenheden op te heffen, volgens werkvoorschrift (zie technische fiche).

Verbruik: ca. 0,6-1,0 kg/m<sup>2</sup> klaargemaakte mengeling.

- 1.4 Om de geleiding te bevorderen worden zelfklevende koperstrippen onder de geleidende laag aangebracht, op minder dan 10 m afstand. De koperstrippen vast aandrukken met een gummirol. De afgestrooide grondlaag wordt vóór het aanbrengen van de strips met een komslijpschijf gladgeschuurd. De koperstrips dienen onderling met koperdraad te worden verbonden en aan een kringleiding of rechtstreeks aan de aarding te worden aangesloten door een elektricien
- 1.5 Aanbrengen van MASTERTOP CP 689W AS als geleidende laag volgens de voorschriften (zie technische fiche).  
Verbruik: ca. 0,08 - 0,12 kg/m<sup>2</sup>.
- 1.6 Aanbrengen van MASTERTOP BC 390 AS met de spaan op de geleidende laag in de gewenste dikte. Daarna ontluchten door kruisgewijs met een stekelwals na te rollen.  
Verbruik: ca. 2,0 tot maximaal 2,5 kg/m<sup>2</sup>.
- 1.7 *Optioneel* MASTERTOP TC 409W ESD aanbrengen volgens gebruiksaanwijzing (zie systeemfiche).  
Verbruik: 0,15 kg/m<sup>2</sup>.

### Aanbeveling

Uit praktisch oogpunt is het aan te bevelen de geleidende laag MASTERTOP CP 689W AS binnen de verwerkingstijd op de niet afgestrooide grondlaag of verzegelingslaag aan te brengen. Indien dit niet mogelijk is moet men de lagen afstrooien.

### 3 Pleisterlaag / Holle hoeken, enz.

- 3.1 Eventuele pleisterlaag of holle hoeken kunnen met een daarvoor bestemd epoxyhars aangebracht worden, bijvoorbeeld MASTERTOP P 617.

### Reinigen van het gereedschap

Onmiddellijk na gebruik wordt het materiaal gereinigd met een solvent, bijvoorbeeld: CLEANER 44. Neem hiertoe de nodige veiligheidsmaatregelen in acht.

### Verpakking, opslag en houdbaarheid

Verpakkingen van 30 kg waarbij component A en B in de juiste dosering afgeleverd worden.

Houdbaarheid: 12 maanden in gesloten en originele verpakking, koel en droog opgeslagen bij een temperatuur tussen 15 en 25°C. Direct zonlicht en te lage temperatuur vermijden omdat het product dan kan kristalliseren.

### Veiligheidsvoorschriften

In uitgeharde toestand is MASTERTOP BC 390 AS fysiologisch ongevaarlijk.

Voor gedetailleerde veiligheidsvoorschriften gebruikt men de veiligheidsfiches. LEES AANDACHTIG DE VEILIGHEIDSETIKETTERING OP DE VERPAKKING. Raadpleeg de R en S zinnen. Het onuitgeharde mengsel kan huidirritatie veroorzaken. Niet inademen. De beste



The Chemical Company

bescherming is het dragen van rubberen handschoenen en veiligheidsbril. In geval van contact wordt de huid onmiddellijk gereinigd met papieren doeken. Nadien overvloedig wassen met water en zeep. Gedurende het verwerken niet eten, drinken of roken. Niet in de nabijheid van open vuur gebruiken. Het product buiten het bereik van kinderen houden. Lege hars, verharder en additief verpakking moeten volgens de wettelijke voorschriften verwijderd worden.

#### **Technische assistentie**

Gelieve voor bijkomende informatie, referenties en technische assistentie op het werk beroep te doen op een BASF-CC specialist.

#### **Technische gegevens**

Zie volgende pagina

BASF-CC NV garandeert de kwaliteit van dit systeem zoals vermeld staat in deze technische documentatie en productinfo indien alle richtlijnen - opgenomen in dit en andere documenten die hierop betrekking hebben - ten alle tijde gerespecteerd worden.

De informatie die verstrekt wordt is voor zover mogelijk specifiek, doch alle situaties kunnen niet behandeld worden. Indien de applicator voldoende ervaring heeft in de materie, is een aanpassing van de procedure toegelaten, mits deze het eindresultaat ten goede komt.

**Technische gegevens MASTERTOP BC 390 AS**

Kleur		Standaard kleuren op te vragen bij BASF-CC.
Mengverhouding	component A : B	5 : 1 gewichtsdelen
Volumieke massa mengsel	g/cm <sup>3</sup>	1,47
Viscositeit	bij 23°C mPa.s	1940
Verwerkingstijd (verpakking 30 kg)	bij 20°C minuten	30
Overlaagbaar / begaanbaar	bij 20°C uren dagen	min. 15 max. 2
Uitgehard / chemisch belastbaar	bij 20°C dagen	5
Omgevings- en verwerkingstemperatuur	°C	min. 10 - max. 30
Max. toegelaten relatieve luchtvochtigheid	%	75
Shore D hardheid	na 28 dagen	79
Geleidend vermogen	IEC 61340-4-1 Ohm	> 10 <sup>5</sup> < 10 <sup>9</sup>

(\*) Richtlijnen en geen basis voor specificaties

RESITEC NV - FLOORTECHNOLOGY KNOW-HOW QUALITY FLEXIBILITY SAFETY CREATIVITY

GULKENRODESTRAAAT 3 B-2160 Wommelgem T +32 (0)3 320 02 20 F +32 (0)3 322 90 58 INFO@RESITEC.COM WWW.RESITEC.COM  
BTW BE 0437 023 404 RPR Antwerpen 317 323 REG 02.28.11 KBC 406-0106001-87**BASF Construction Chemicals Belgium NV**

Industrieterrein 'Ravenshout' 3711  
 Nijverheidsweg 89, B-3945 Ham  
 Tel. +32 11 34 04 34. Fax +32 11 40 13 92  
[mbt.be@basf.com](mailto:mbt.be@basf.com) - [www.basf-cc.be](http://www.basf-cc.be)  
 B.T.W./T.V.A. BE 0417.791.569  
 RPR/RPM Hasselt

**BASF Nederland B.V., Construction Chemicals**

Karolusstraat 2  
 Postbus 132, NL-4900 AC Oosterhout N.B.  
 Tel. +31 162 47 66 60. Fax +31 162 42 96 94  
[mbt.nl@basf.com](mailto:mbt.nl@basf.com) - [www.basf-cc.nl](http://www.basf-cc.nl)  
 B.T.W. NL 001829117B01  
 HR Arnhem 09022883



Deze productinformatie is gebaseerd op onze beste kennis van het product. De koper/verwerker zal, op basis van de ondergrond en projectgegevens enerzijds en de toepassings- en werkomstandigheden anderzijds, waarop BASF Construction Chemicals geen invloed heeft, op zijn verantwoordelijkheid een productgeschiktheidsproef uitvoeren, vooraleer met de uitvoering wordt gestart. Schriftelijke en mondelinge adviezen conform onze algemene leveringsvoorwaarden zijn geheel vrijblijvend. Bij herdruk komen voorgaande uitgaven te vervallen.